



MASSEY FERGUSON

MF 2200

2250, 2260, 2270, 2270 XD, 2290



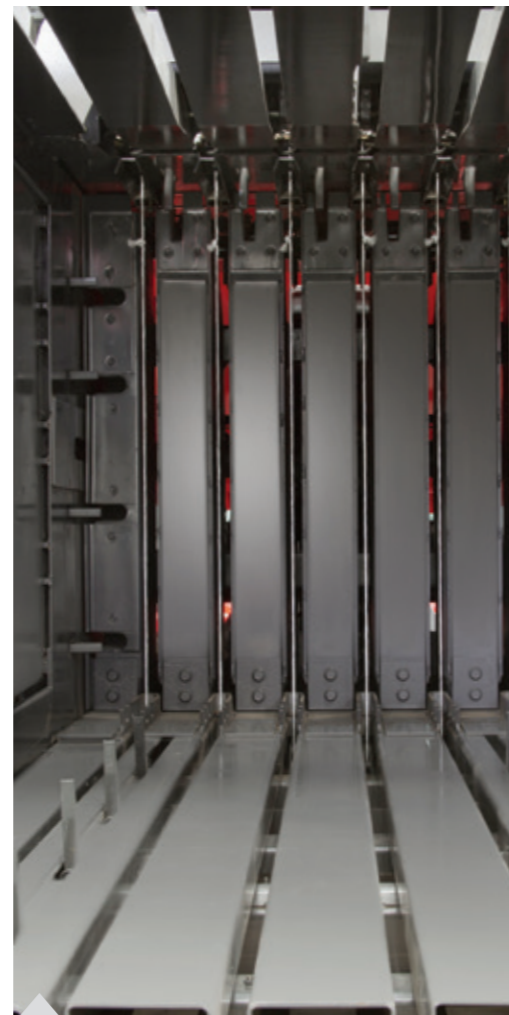
FROM MASSEY FERGUSON



Strona 10
Podawanie



Strona 12
Komora wstępnego prasowania



Strona 14
Formowanie bel



Strona 16
Doskonałe supłacze



Strona 18
Monitorowanie i elementy sterowania

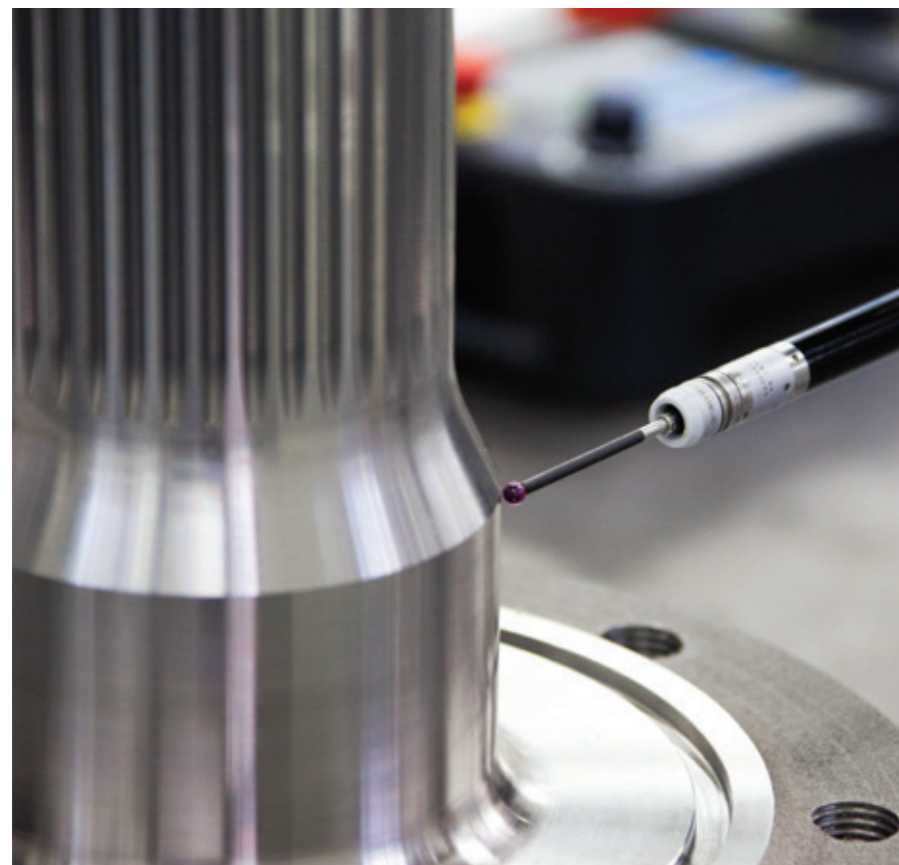


Strona 24
Opcje cięcia — przedstawiamy rotor z nożami ProCut



Spis treści

- 04 Wysokiej jakości proces produkcyjny
- 06 Wielkogabarytowe prasy kostkujące do wszystkich wymagań
- 10 Podbieranie i podawanie
- 12 Komora wstępnego prasowania
- 14 Formowanie bel
- 16 Doskonałe supłacze
- 18 Monitorowanie i elementy sterowania
- 20 Prasa MF 2270 XD
- 22 Opcje osi pojedynczej i tandemowej
- 24 Opcjonalna listwa tnąca ProCut
- 26 Łatwe serwisowanie
- 29 Akcesoria dostosowane do wymagań klienta
- 30 Kompleksowe wsparcie. Wsparcie dokładnie wtedy, gdy go potrzebujesz.
- 32 Dane techniczne
- 34 Przegląd maszyny



Hesston, Kansas

W 1991 r. firma AGCO kupiła firmę Hesston Corporation, czołową północnoamerykańską markę narzędzi do obsługi siana, oraz 50-procentowy pakiet akcji w spółce joint venture, znanej jako Hay and Forage Industries (HFI). Następnie w 2000 r. firma AGCO sfinalizowała zakup Hay and Forage Industries w Hesston w stanie Kansas, ugruntowując planowaną strategię osiągnięcia efektywnej racjonalizacji produkcji poprzez konsolidację głównych operacji w Ameryce Północnej.

Z setkami patentów na swoim koncie marka Hesston® jest innowatorem w branży siana i paszy od 1955 roku, gdy opracowała pierwszą dostępną na rynku samobieżną pokosówkę. Inne pionierskie rozwiązania obejmują pierwszą hydrostatyczną kosiarkę pokosową, pierwszą kosiarkę z kondycjonerem z osią obrotu oraz pierwszą wielkogabarytową prasę kostkującą, która sama w sobie była objęta niemal 50 patentami.

Obecnie produkty wytwarzane w fabryce w Hesston nadal przodują pod względem zaawansowanej technologii siana i paszy. Fabryka oferuje kosiarki, prasy konwencjonalne, prasy rolujące i wielkogabarytowe prasy kostkujące oraz całą gamę samobieżnych kosiarek pokosowych. Są one produkowane razem z innowacyjnymi i sprzedawanymi na całym świecie kombajnami rotorowymi.





Dostawcy najlepszych wielkogabarytowych pras kostkujących od 1978 r.

Seria MF 2200 obejmująca pięć dużych pras kostkujących wprowadza szereg innowacyjnych funkcji zaprojektowanych w celu zapewnienia rolnikom poprawy wydajności, zagęszczenia bel i wydajności pracy oraz faktycznych oszczędności czasu i kosztów. Maszyny te, zaprojektowane na bazie serii MF 2100, wprowadzają szereg nowych funkcji i oferują niezliczone korzyści w tym bardzo konkurencyjnym sektorze rynku.

Inżynierowie konstruktorzy z Hesston dążyli do stworzenia rodziny pras, które byłyby proste w obsłudze i konserwacji, ale jednocześnie obejmowały szereg inteligentnych rozwiązań mających na celu produkcję idealnych bel — w krótszym czasie i transportowanych po niższych kosztach. Eleganckie, nowoczesne linie tych maszyn podkreślają ich czołowe miejsce pod względem wzornictwa.

Seria MF 2200 obejmuje prasy wysokiego stopnia zgniotu o wszystkich najpopularniejszych rozmiarach bel, jakich potrzebują dzisiaj rolnicy, firmy usługowe, kupcy słomy i siana oraz przemysłowi odbiorcy wielkogabarytowych bel.

Ostatecznie, właściciele tych znakomitych pras mają pewność, że dysponują maszyną wykorzystującą sprawdzoną technologię oraz ponad 40-letnie doświadczenie specjalistów i czołowe innowacje. W 2018 roku minęła 40. rocznica rozpoczęcia produkcji wielkogabarytowych pras kostkujących w naszej fabryce w Hesston, a ponieważ wyprodukowaliśmy dotąd 30 000 takich pras, Twoja pewność jest bezwzględnie gwarantowana!

Kompletny pakiet

W gamie pras wielkogabarytowych Massey Ferguson z pewnością znajdziesz model odpowiadający wymaganym rozmiarom beli.

Model	Rozmiar beli (szer. x wys.)	Słoma	Siano	Kiszonka	Sianokiszonka	Miskant
MF 2250	0,80 x 0,90 m	•	•	•	•	•
MF 2260	1,20 x 0,70 m	•	•	•	•	•
MF 2270 i MF2270 XD	1,20 x 0,90 m	•	•	•	•	•
MF 2290	1,20 x 1,30 m	•	•	-	-	•

● = Możliwość prasowania

- = Nie dotyczy

- Zaprojektowana i stworzona przez ekspertów w Hesston, w stanie Kansas
- Wiodąca w swojej klasie wydajność
- Spójne, gęste bele
- Wysokiej jakości bele, które można łatwo zestawiać i transportować
- Jako wyposażenie dodatkowe dostępna jest oś tandemowa i rotor z nożami, które zapewniają fantastyczną wydajność wszystkich modeli
- Układ napędowy o wysokiej sprawności w porównaniu do pras innych producentów — zredukowanie zapotrzebowania na moc przy jednoczesnym utrzymywaniu niskich kosztów eksploatacji
- Niska liczba elementów i bardzo prosta konserwacja



* Wysokość i szerokość transportowa zależy od lokalnych przepisów ruchu drogowego.





**Z najlepszymi maszynami
osiągniesz najlepsze efekty**

Jeśli zależy Ci na stałej wydajności i idealnych belach, potrzebujesz odpowiedniego sprzętu. Seria 2200 wielkogabarytowych pras kostkujących Massey Ferguson jest najlepsza w swojej klasie pod względem produktywności i satysfakcji z pracy.

Postaw na najlepsze rozwiązanie i wybierz serię MF 2200.



Doskonałość bel rozpoczyna się od serii MF 2200



Najlepsza wydajność dzięki imponującym funkcjom

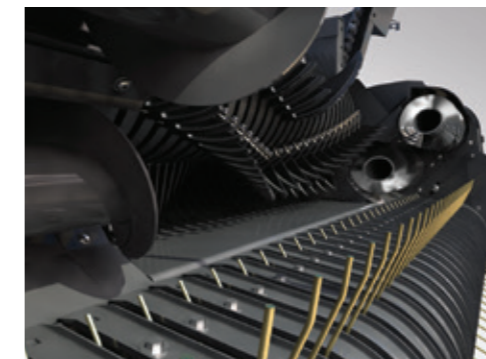
Jednym z najbardziej imponujących elementów każdego modelu linii MF 2200 jest podbieracz. Po prostu trzeba zobaczyć na własne oczy, aby uwierzyć jaką objętość masy każda z tych maszyn jest w stanie przerobić. Choć przepustowość podbieracza jest niesamowita, osłona przeciwwiatrowa z rolką dogniatającą materiał gwarantuje delikatną obsługę plonów.

Zintegrowana w podbieraczu konstrukcja pływająca ze sprężynami ma kluczowe znaczenie pod względem możliwości kopiowania. Zapewnia to odpowiedni prześwit podczas prasowania i transportu.

Cztery poczwórne ślimaki zapewniają ogromną wydajność podbierania we wszystkich warunkach uprawy. Wymuszone i równomierne przemieszczanie uprawy do układu prasującego zapewnia pełne wykorzystanie potencjału maszyny.



Cztery poczwórne podajniki ślimakowe zapewniają wysoką wydajność pras „Packer”.



Prasy z rotorem i nożami są również wyposażone w poczwórne ślimaki, które zapewniają stały posuw do rotora ProCut.



Zawieszenie podbieracza ze sprężyną dociskową jest przeznaczone do pracy z dużymi prędkościami.



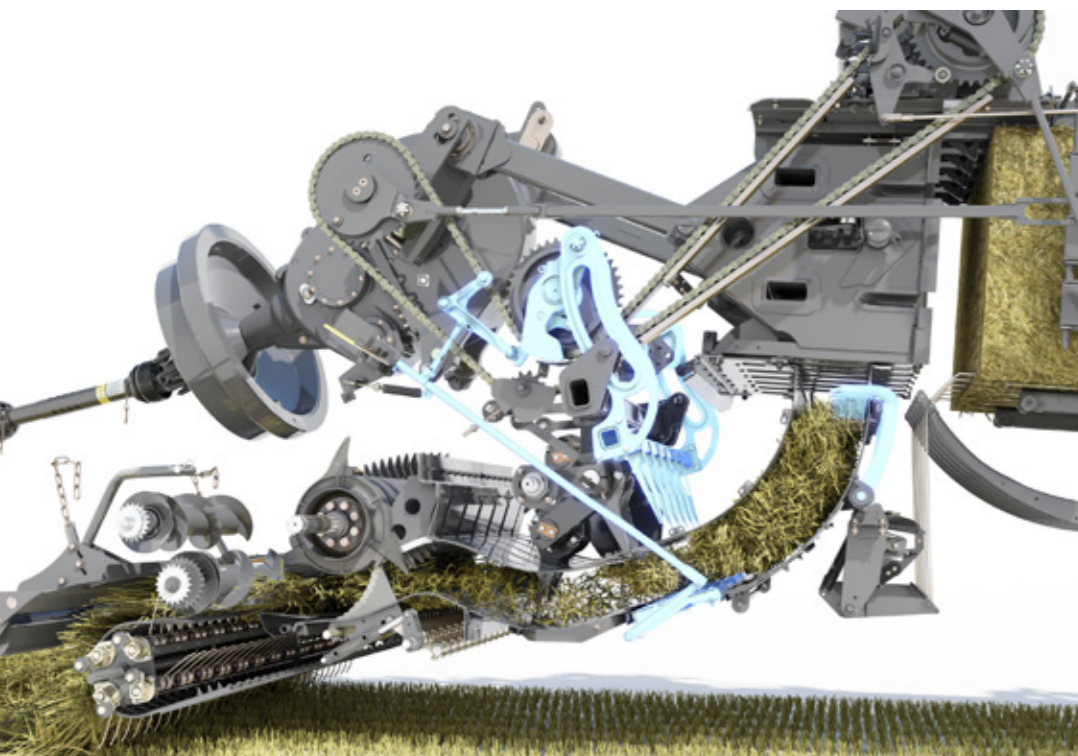
Palce układu prasującego zapewniają równomierne podawanie materiału do komory wstępnego prasowania.

Wszystkie modele są standardowo wyposażone w solidną, w pełni swobodną osłonę przeciwwiatrową z rolką dogniatającą materiał, co zapewnia stałą i lepszą kontrolę uprawy.

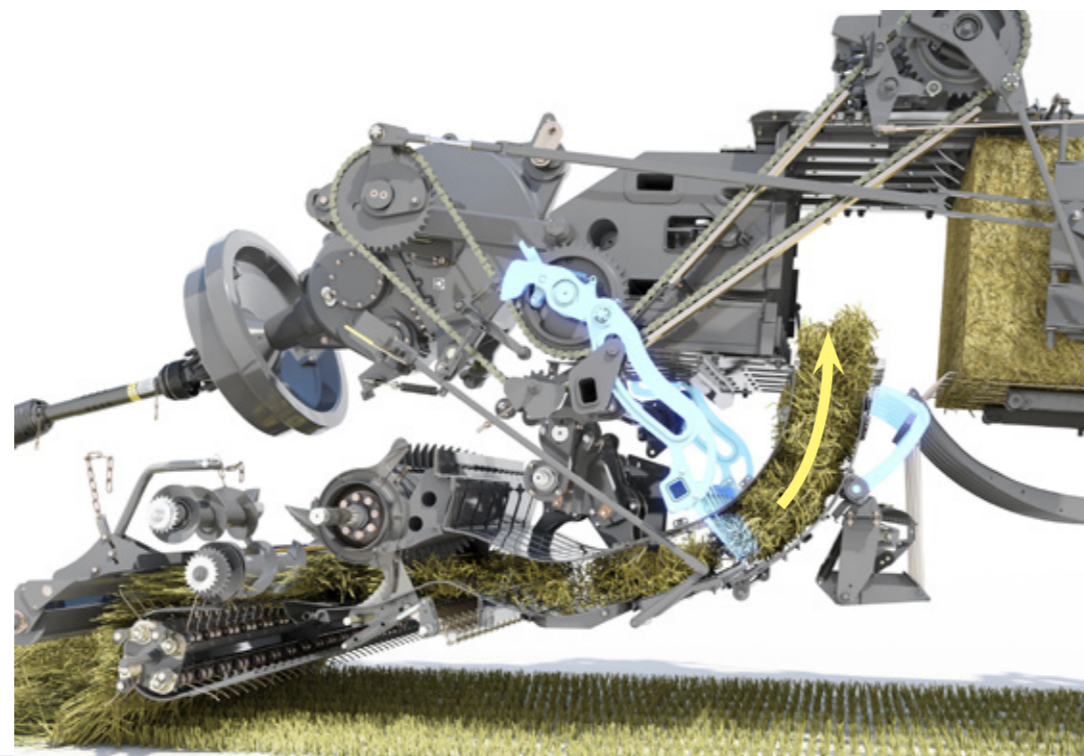
Materiał, który trafił do układu prasującego z podbieracza, jest następnie podawany do komory wstępnego prasowania, gdzie powstaje idealna warstwa materiału. Po wypełnieniu popychacz zsynchronizowany z łożem podaje zbitą warstwę do komory prasowania. Ponieważ popychacz działa tylko wtedy, gdy komora jest pełna, za każdym razem produkowane są idealnie uformowane warstwy.

System wstępnego prasowania

Ogromna wydajność, najlepsze w branży zagęszczenie bel i idealny kształt — wszystko to zapewnia zdobywająca nagrody konstrukcja komory wstępnego prasowania. Zapadnia jest aktywowana tylko po całkowitym wypełnieniu komory, a popychacz wprowadza w pełni uformowaną warstwę do komory prasowania.



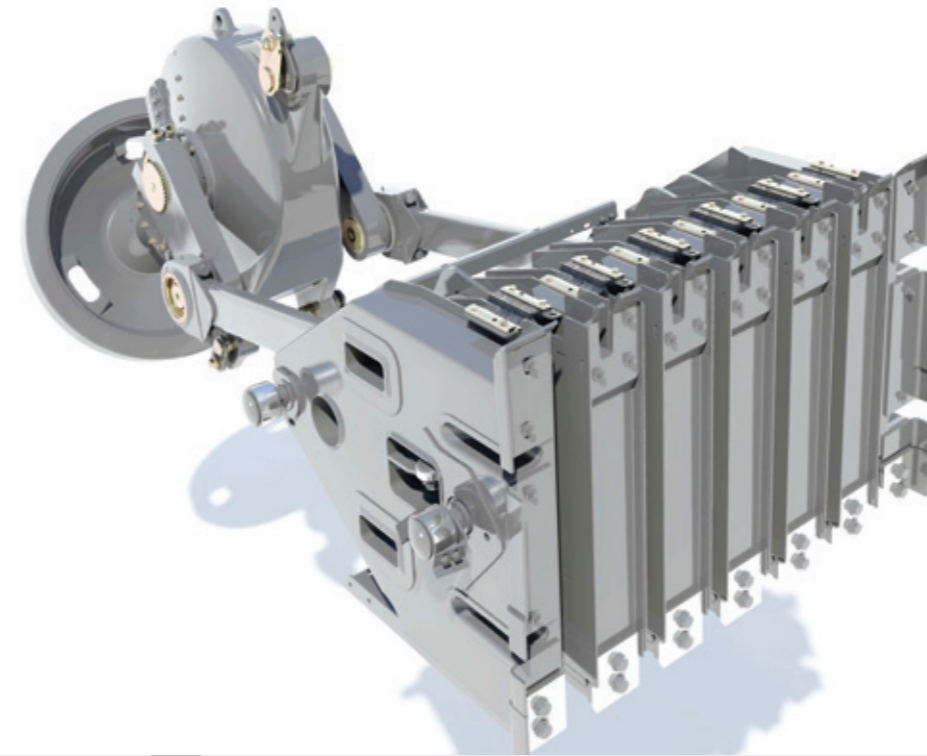
Komora wstępnego prasowania — napelnianie



Komora wstępnego prasowania — popychacz w trakcie pracy

Najcięższy i najsilniejszy tłok w branży

Napędzany masywną przekładnią z ogromną siłą, tłok jest połączony za pośrednictwem dwóch korbowodów o wysokiej wytrzymałości. Wyposażono je w tensometry, które mierzą obciążenie powierzchni tłoka. Informacje z tensometrów są używane do sterowania systemem automatycznej kontroli zagęszczenia oraz wyświetlania operatorowi strzałek kierunkowych w razie napotkania nierównych pokosów.



Przekładnia i tłok.



Tłok.

Komora prasowania OptiForm™

Komorę prasowania w maszynach linii MF 2200 zaprojektowano pod kątem tworzenia bali o idealnym kształcie i niewiarygodnym zagęszczeniu. Jej konstrukcja zapewnia niezwykłą wytrzymałość oraz niezawodność przez długie lata pracy.

Modele pras MF 2270 XD i MF 2290 są wyposażone w komorę prasowania **OptiForm**, która gwarantuje optymalne formowanie bali o wysokim stopniu zagęszczenia.

Komory prasowania tych dwóch modeli są znacznie dłuższe niż w poprzednich modelach oraz mają udoskonalony profil, który poprawia kompresję bali, gwarantując jeszcze lepszy kształt oraz jednolite zagęszczenie.



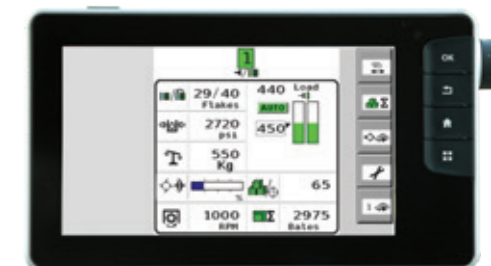
Długość komory w modelu MF 2270 XD jest większa o **17%**
Długość komory w modelu MF 2290 jest większa o **22%**

Automatyczne sterowanie zagęszczeniem

Siłowniki zagęszczające o podwójnym działaniu wywierają nacisk na boczne i górne ściany komory, zapewniając spójny poziom zagęszczenia bali. Wszystko to jest kontrolowane automatycznie za pośrednictwem terminala Fieldstar 5 prasy.



Trójkierunkowy system kontroli zagęszczenia z siłownikami o podwójnym działaniu.



Automatyczne sterowanie zagęszczeniem za pomocą terminala Fieldstar 5 prasy.



Siłowniki komory.

System podwójnych supłaczy

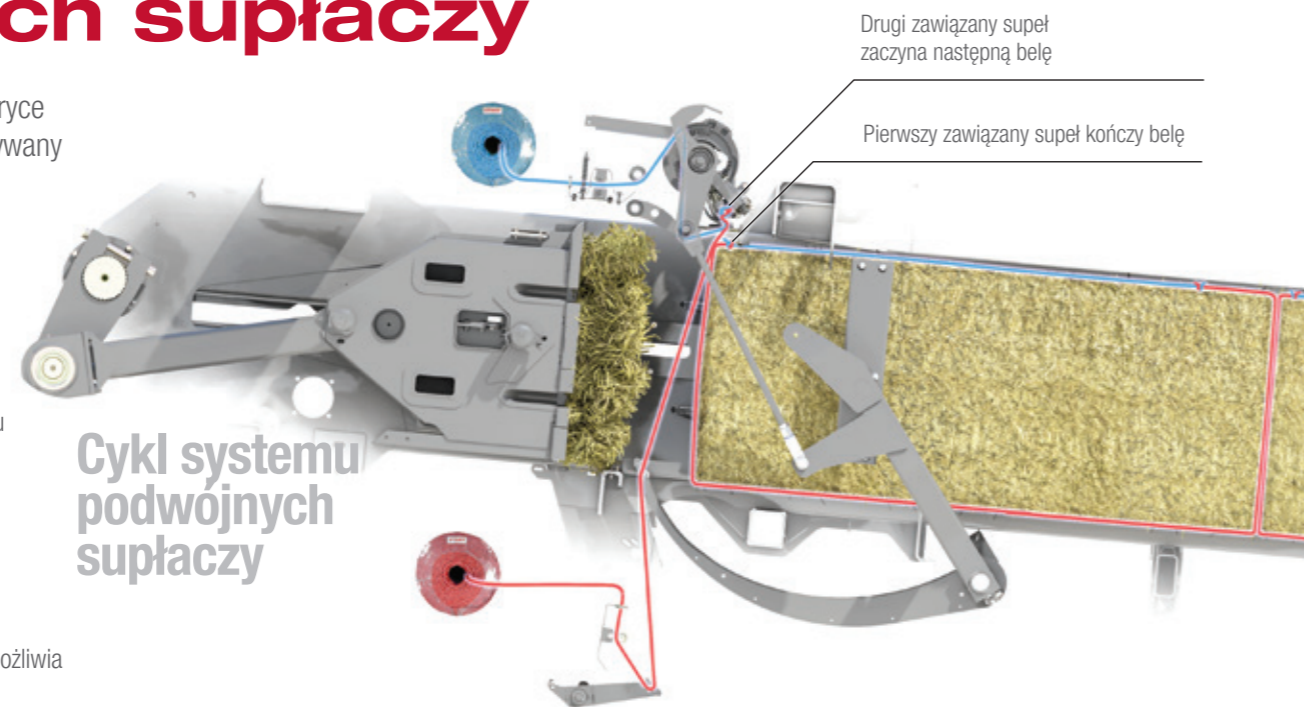
System podwójnych supłaczy, który zastosowano po raz pierwszy w fabryce w Hesston, cechuje niezrównana historia niezawodności. Był wykorzystywany do wiązania milionów bel na całym świecie przez ostatnie 40 lat. Nadal spełnia tę istotną rolę w prasach linii MF 2200.

W celu zapewnienia doskonałej jakości i ochrony bel, supłacze są napędzane łańcuchowo przez główną przekładnię, dzięki czemu udało się idealnie zsynchronizować tłok, supłacze i igły.

System automatycznego smarowania supłaczy AutoLube regularnie smaruje dwadzieścia sześć najważniejszych punktów supłaczy, co pomaga w zagwarantowaniu bezproblemowego, niezawodnego działania przy tworzeniu bel po beli.

Nowy system automatycznego smarowania łańcucha automatycznie nanosi olej na najważniejsze napędy łańcuchowe prasy. Jest to kolejna funkcja, której celem jest wydłużenie okresu eksploatacji elementów, zminimalizowanie liczby operacji konserwacyjnych i obniżenie kosztu eksploatacji.

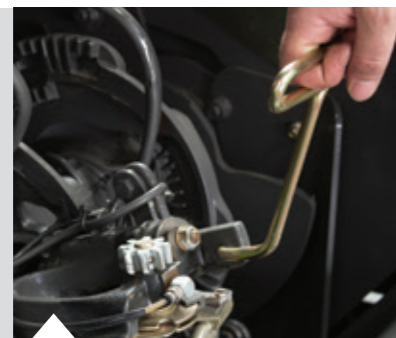
Dostępna jako wyposażenie dodatkowe funkcja elektronicznej kontroli długości bel umożliwia proste i szybkie ustawianie jej wymiaru za pośrednictwem terminala Fieldstar 5 prasy.



Cykl systemu podwójnych supłaczy



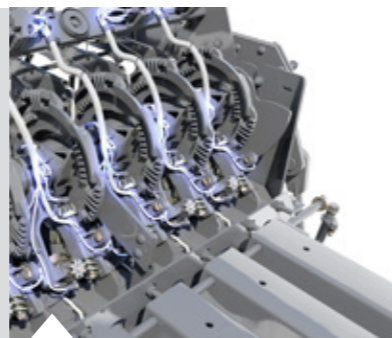
Łatwo dostępne supłacze.



Każdą głowicę supłacza można z łatwością unieść w celu przeprowadzenia kontroli i serwisu.



Proste i niezawodne ustawianie długości bel. Umieszczone na środku komory prasowania koło gwiazdowe mierzące długość beli jest zamocowane swobodnie z górną ścianą komory, co sprawia, że koło ma dobrą przyczepność bez względu na rodzaj uprawy i gwarantuje precyzyjną długości bel.



System AutoLube zmniejsza wymogi w zakresie konserwacji i gwarantuje niezawodną pracę supłacza.



Automatyczne smarowanie łańcucha na całej szerokości.



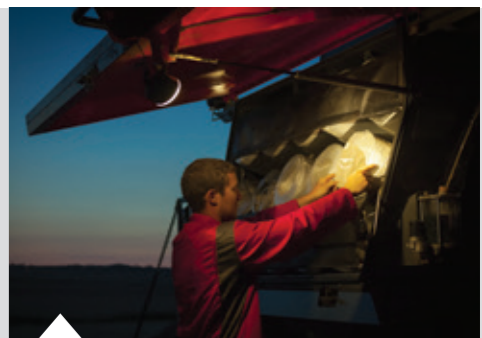
Zawsze idealny supeł.



Magazyn na sznurek „Easy-Fill”



Łatwe umieszczanie sznurka, który pozostaje w środku nawet na zboczach.



Oświetlenie skrzynek na sznurek umożliwia łatwe uzupełnianie w nocy.

Dmuchała supłaczy i magazyn na sznurek

Dmuchała supłaczy

Standardowa dmuchała supłaczy jest zasilana pompą hydrauliczną zamontowaną w prasie i pozwala utrzymywać stały przepływ powietrza o prędkości 140 km/h, które jest prowadzone przez supłacze i natychmiast usuwa wszelkie odpadki, które się dostały do tego obszaru. Ta konstrukcja wykorzystuje pełnowymiarowy wentylator turbinowy napędzany hydraulicznie podobny do wykorzystywanego w naszych kombajnach o dużej wydajności. Zapewniają najlepszy, najwydajniejszy przepływ powietrza.

Magazyn na sznurek

Wszystkie modele przechowują 30 kłębków sznurka w skrzynkach Easy-Fill, co wystarcza nawet na najdłuższy dzień pracy. Pozwala to na zwiększenie wydajności, gdyż nie trzeba uzupełniać sznurka w trakcie dnia. Duże wymiary każdego przedziału umożliwiają stosowanie szpuli sznurka w rozmiarze XL, dzięki czemu można przewozić więcej sznurka i wyprodukować więcej bel na jedno napełnienie.



Dmuchała supłaczy

Pełna kontrola w zasięgu ręki

Całą operację prasowania można monitorować od początku do końca za pośrednictwem bardzo wszechstronnego i łatwego w obsłudze terminala Fieldstar 5 prasy, co daje operatorowi kontrolę nad każdym etapem procesu. Ten terminal z ekranem dotykowym został uznany za najlepsze urządzenie w branży, a jego konsolę można precyzyjnie spersonalizować do wyświetlania wymaganych informacji.

Wbudowany system elektroniczny automatycznie zapewnia, że każda bala ma taką samą gęstość niezależnie od wielkości pokosu i prędkości jazdy, oraz automatycznie diagnozuje usterki.

Wysokiej jakości kolorowy ekran jest łatwy do odczytania i niezwykle wyraźny, zarówno w dzień, jak i w nocny, a sama prasa jest w pełni zgodna ze standardem ISO, dzięki czemu można jej używać z każdym ciągnikiem wyposażonym w terminal ISO-VT.

Monitor jest w pełni zgodny z wyświetlanym obrazem i można go łatwo podłączyć do kamery zamontowanej z tyłu prasy.



Terminal Fieldstar 5 prasy



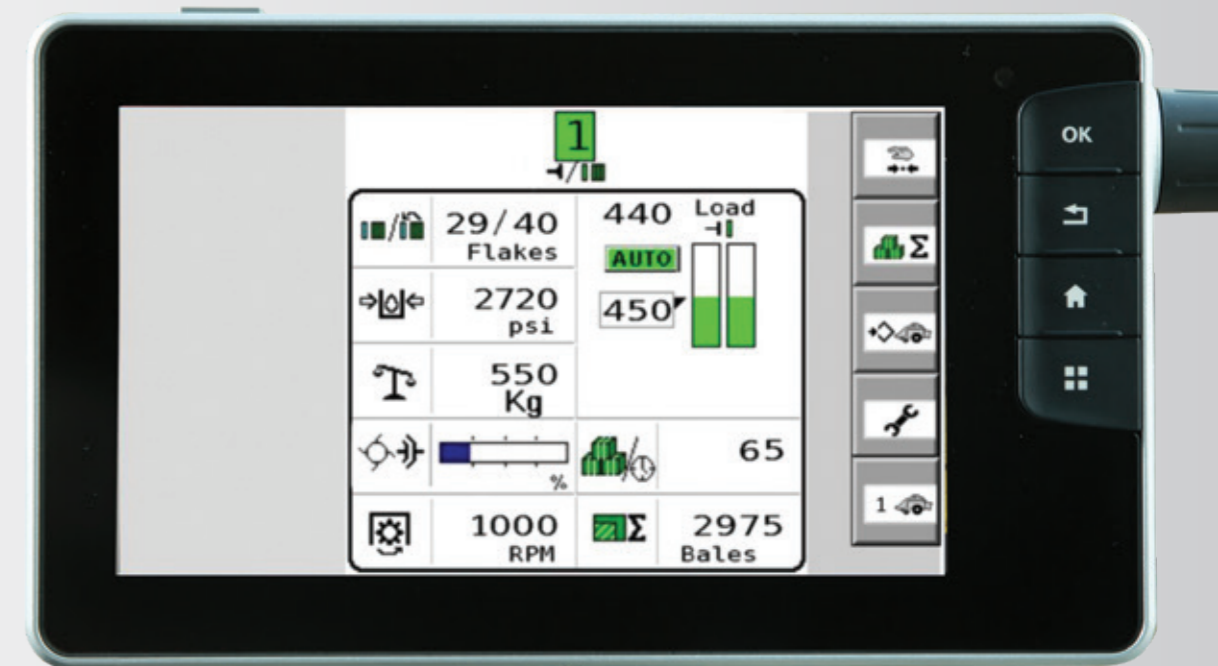
Zgodność z protokołem ISOBUS



Sterowanie prasą przez terminal ISOBUS ciągnika

Możliwości i funkcje terminala Fieldstar 5 prasy

- Kolorowy ekran dotykowy o przekątnej 23 cm (9 cali)
- Ustawianie i przeglądanie bieżących poziomów obciążenia
- Wyświetlanie wydajności — bale na godzinę
- Liczba bal — całkowite i bieżące rejestrowanie pracy
- Prędkość obrotowa wałka WOM
- Poślizg podbieracza
- Opcjonalny system ważenia bal
- Ciśnienie w układzie hydraulicznym
- Warstwy na balę
- Ostrzeżenia o błędach i cyklu supłacza
- Strzałki napędowe zapewniające równomierny posuw i niezmienny kształt bal
- Możliwość zapisywania i pobierania informacji o terenie i pracy za pośrednictwem pamięci USB
- Zgodność z pełnokolorowym obrazem wideo
- Opcjonalna elektroniczna regulacja długości bal
- Wyświetlanie stanu załączenia noży ProCut



Jeden lub dwa ekrany z informacjami.

Prasa MF 2270 Xtra Density

Jeżeli potrzebujesz maszyny tworzącej bele o najwyższym zagęszczeniu, to właśnie maszyna dla Ciebie.

Prasa MF 2270 XD ma ogromne możliwości i z łatwością umożliwia wprowadzanie do 15-20% więcej materiału na belę.*

Wielkogabarytowa prasa kostkująca Massey Ferguson 2270 XD, Extra Density, wprowadza 15–20% więcej materiału do beli. ** Zaprojektowana specjalnie z myślą o obniżeniu kosztów transportu dzięki belom o wymiarach 1,2 m x 0,9 m ta maszyna tworzy bele o znacznie większym zagęszczeniu i wyższej masie, co jeszcze bardziej pomaga w optymalizacji przestrzeni transportowej i pomaga obniżyć koszty.

Prasa MF 2270 XD produkuje bele o dużym zagęszczeniu z takich różnorodnych upraw, jak siano, sianokiszonka, słoma i miskant. Aby uzyskać wysokie zagęszczenie, inżynierowie z Hesston zmienili specyfikację układu napędowego, znacznie wzmacniając podzespoły i główną konstrukcję podwozia w celu przenoszenia dodatkowych obciążeń.



Masywne Koło zamachowe XD utrzymuje moment obrotowy

Bardzo mocne „**Koło zamachowe XD**” zaprojektowano w celu uzyskania dodatkowej bezwładności i utrzymania momentu obrotowego potrzebnego do wytworzenia dodatkowego zagęszczenia podczas prasuje.

Przy masie 545 kg i szerokości 250 mm jest o 91% cięższe i ponad dwukrotnie grubsze od wersji standardowej. Takie wymiary koła zamachowego zapewniają większą bezwładność tłoka, co zwiększa siłę uderzenia w masę i pomaga uzyskać wyższe zagęszczenie.

Wzmocniona Przekładnia XD przenosi moc

Aby poradzić sobie z dodatkowym obciążeniem i siłą koła zamachowego, inżynierowie z Hesston opracowali nową, o 35% cięższą przekładnię zamkniętą w znacznie grubszym odlewie niż wersja standardowa. Umieszczone wewnątrz wszystkie koła zębate i łożyska wyprofilowano tak, aby umożliwić przeniesienie tej wyjątkowej mocy. Przykładem może posłużyć wał wyjściowy, który jest prawie o 20% większy niż standardowy.

Zaprojektowana do przenoszenia dużych obciążeń

Cały układ napędowy i konstrukcję prasy MF 2270 XD opracowano specjalnie tak, aby zapewnić wytrzymałość i integralność niezbędną do obsługi dodatkowego zagęszczenia. Mocowania o podwyższonej wytrzymałości utrzymują teraz „**Przekładnię XD**” w solidnej obudowie, którą zaprojektowano w celu pomieszczenia powiększonego „**Koła zamachowego XD**”.

Ramiona korby tłokowej przekładni mają taką samą konstrukcję, jak te stosowane w topowej i bardzo dobrze sprawdzonej wielkogabarytowej prasie kostkującej MF 2190. Te większe ramiona korby radzą sobie ze zwiększoną siłą potrzebną do wytworzenia bardziej zagęszczonych beli.

* Niż w przypadku standardowej prasy belującej MF 2270. ** Przy wykorzystaniu odpowiedniego sznurka wysokiej klasy.

Konstrukcja komory prasowania **OptiForm** sprawia, że nie tylko zwiększa się nacisk na materiał, z którego formowane są bele XD, ale jest to również wykonywane przy niższym ciśnieniu hydraulicznym niż w przypadku standardowej prasy MF 2270. Inżynierowie z Hesston osiągnęli ten cel, stosując „**Ściany XD Density**” z boku komory. Charakteryzują się one nowym, zmienionym profilem o stopniowym wygięciu, który poprawia zagęszczenie bel.



Cechy prasy MF 2270 XD Extra Density:

- „**Koło zamachowe XD**” ma dwukrotnie większą masę, co pozwala uzyskać większą energię i bezwładność
- „**Przekładnia XD**” z mocniejszymi, większymi komponentami i punktami mocowania
- Lepsza integralność konstrukcji umożliwia przeniesienie większych obciążeń
- Komora prasowania **OptiForm** z siłownikami XD Density
- Standardowa, indywidualnie zawieszona, samodzielna oś tandemowa (prędkość maksymalna 60 km/godz.; w Polsce — 40 km/godz.)
- Opcjonalny zintegrowany system ważenia bel

Zalety prasy MF 2270 XD Extra Density:

- Więcej materiału na belę
- Mniejsza liczba bel na polu — skrócony czas zbioru.
- Obniżone koszty transportu w terenie
- Mniejsze zużycie sznurka
- Mniejsza objętość magazynowanej słomy
- Niższe koszty robocizny

Masywne Koło zamachowe XD **91%** cięższe
i ponad dwukrotnie grubsze od wersji standardowej

Prasuje od **15% do 20%** więcej materiału na belę

Oś pojedyncza lub tandemowa

Oferujemy cztery modele, które są dostępne z osią pojedynczą lub tandemową.

Oś pojedyncza pozwala rozwinąć prędkość do 40 km/godz. i odpowiada potrzebom wielu klientów.

Alternatywnie klienci mogą zdecydować się na wersję z osią tandemową. Ta oś o wysokiej wytrzymałości jest wyposażona w nadążne koła tylne, które zapobiegają niszczeniu opon podczas pokonywania ciasnych skrętów.

W każdym odpowiednio wyposażonym ciągniku Massey Ferguson tę funkcję można ustawić tak, aby aktywowała się automatycznie po włączeniu biegu wstecznego albo powyżej i poniżej zdefiniowanych prędkości jazdy do przodu.

W celu zapewnienia wygody obsługi oś kierującą można hydraulicznie zablokować w pozycji środkowej w celu cofania, transportu oraz pracy na stromych zboczach. Wskaźnik stanu blokady osi jest wyświetlany na terminalu Fieldstar 5 prasy.

Oś tandemowa Massey Ferguson jest wyposażona w niezależne resory piórowe każdego koła, co zapewnia płynną i bezpieczną jazdę.

Praca w polu jest znacznie bardziej płynna, a prasa może bezpiecznie pracować z wyższymi prędkościami roboczymi bez powodowania nadmiernych naprężeń i obciążeń w przypadku trudnych i zmiennych warunków podłoża.

Oś tandemowa pozwala rozwinąć prędkość do 60 km/godz.*, co umożliwia bardzo szybkie i bezpieczne przemieszczanie się po drogach między polami.



Prasa MF 2260 z osią pojedynczą.



Prasa MF 2270 z osią tandemową.



Opcjonalne radialne opony flotacyjne 620/40-22,5*.



Hydrauliczna blokada tylnej osi.



Niezależne resory piórowe każdego koła.



Oś tandemowa zapewnia dużą prędkość jazdy po drogach i doskonały komfort jazdy między polami.

* W zależności od przepisów prawa kraju przeznaczenia. W Polsce — 40 km/godz. Więcej informacji można uzyskać u dealera lub dystrybutora produktów marki Massey Ferguson.

Oś tandemowa pozwala rozwinąć prędkość do **60 km/godz.***,
co umożliwia szybkie i bezpieczne przemieszczanie się po drogach między polami.*

* W zależności od przepisów prawa kraju przeznaczenia. W Polsce — 40 km/godz. Więcej informacji można uzyskać u dealera lub dystrybutora produktów marki Massey Ferguson.

Wyjątkowe możliwości cięcia

Listwa tnąca ProCut

W celu uzyskania wysokiej jakości kisonki lub rozdrobnionej słomy prasy od modelu MF 2250 do MF 2270 XD można fabrycznie wyposażyć w wysokowydajny zespół tnący.

Listwa tnąca ProCut rozdrabnia plony do żądanej długości, a palce podajnika gwarantują wprowadzanie plonów do komory wstępnego prasowania. Układ prasy gwarantuje tworzenie równomiernych płatków i idealne uformowanie beli, niezależnie od kształtu i zagęszczenia pokosu.

Model MF 2250 jest wyposażony w kasetę z 17 nożami, a modele MF 2260, MF 2270 i MF 2270 XD są wyposażone w 26 noże. Noże rozmieszczone w dwóch zestawach, które można aktywować i dezaktywować z poziomu kabiny przy użyciu terminala Fieldstar 5 prasy i wyjścia hydraulicznego. Wszystkie aktywowane noże zapewniają rozdrabnianie do długości 43,5 mm, a po aktywacji jednego zespołu uzyskuje się długość 87 mm.

Każdy zestaw noży jest chroniony niezwykle responsywnymi akumulatorami hydraulicznymi zabezpieczającymi przed dostaniem się ciał obcych do obszaru rozdrabniania.



Kasety noży są łatwo załączane z kabiny i oferują średnią długość cięcia na poziomie

43,5 mm i 87 mm

Nowy kształt rotora ProCut „V”

Cztery ślimaki zapewniają nieograniczony przepływ plonów

Podbieracz o dużej wydajności, działający skutecznie z wszystkimi uprawami i w każdych warunkach.

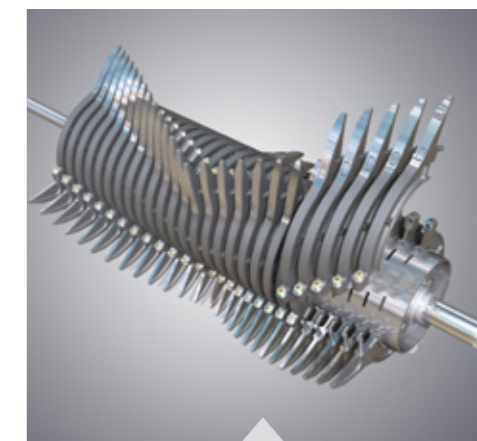
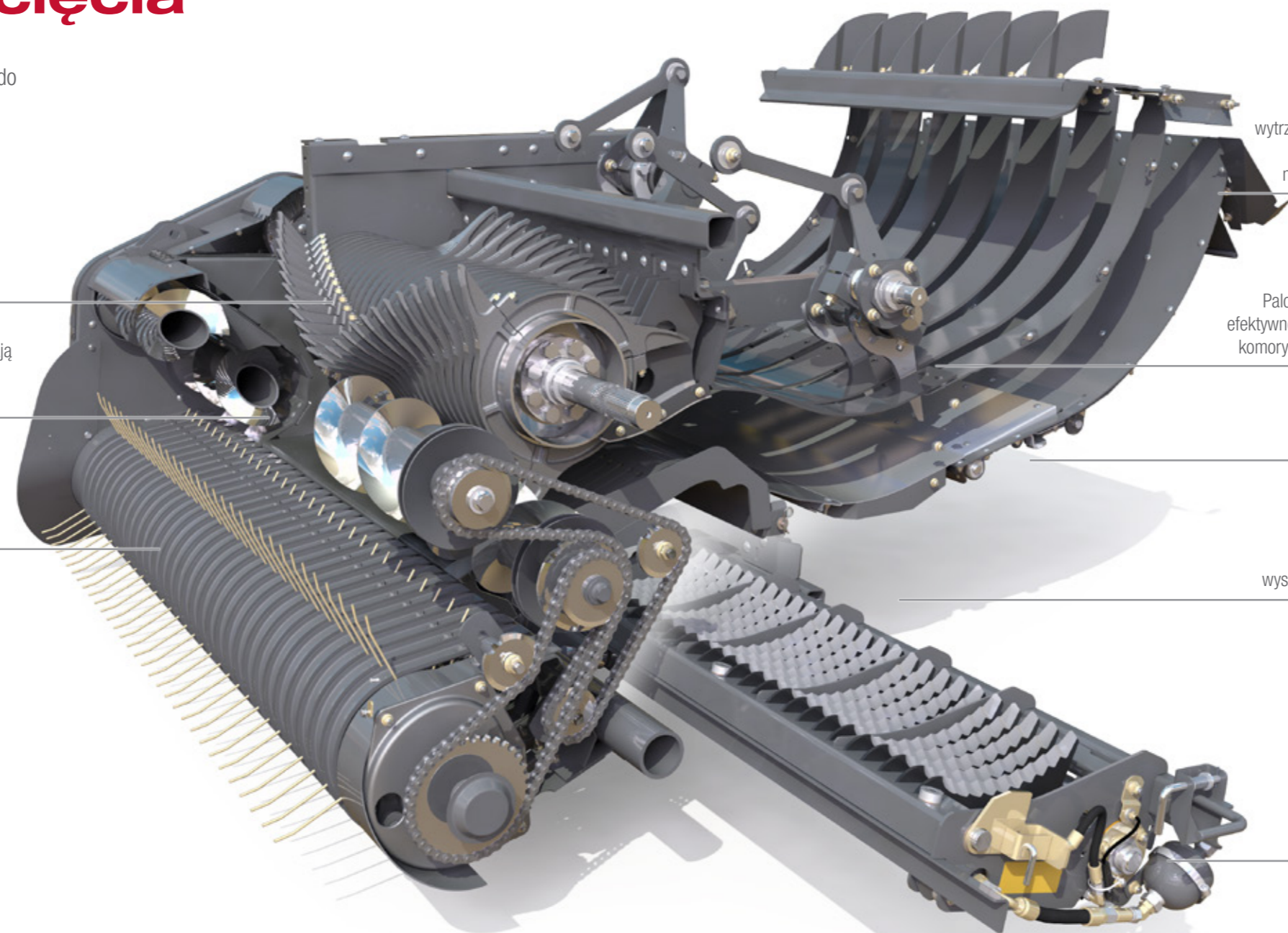
Wkładka z tworzywa sztucznego o dużej wytrzymałości, zapewniająca niezakłócony przepływ najbardziej lepkich roślin

Palce podajnika zapewniają efektywne przejście materiału do komory wstępnego prasowania

Wytrzymałe drzwi ze stali nierdzewnej

Pełna dostępność dzięki jednoczęściowej wysuwanej kasecie na noże

Hydrauliczne zabezpieczenie zespołu noży



Prosty w obsłudze rotor o dużej średnicy i pracujący z wysoką prędkością oraz wyposażony w wymienne sekcje palcowe



Swobodny dostęp umożliwiający prostą wymianę noży

Zalety systemu ProCut:

- Niesamowicie duża wydajność rotora ProCut
- Nowa trójrzędowa konstrukcja palca rotora zapewnia wysoką jakość cięcia przy zmniejszonym zużyciu energii
- Drobnopocięty materiał dzięki rozstawowi noży wynoszącemu 43,5 mm
- Bardzo czułe hydrauliczne zabezpieczenie podwójnej kasety noży
- Kasetę noży można łatwo opuścić z kabiny
- Doskonały dostęp podczas czyszczenia, kontroli i konserwacji po wysunięciu magazynu noży
- Noże można łatwo wyjąć lub wymienić
- Stan załączenia kasety noży ProCut jest wyświetlany na monitorze



Precyzyjne cięcie dzięki nowym zespołom tnącym ProCut o wzmocnionej konstrukcji

Łatwy serwis

Przemysłany projekt ułatwia pracę



01 Kompleksowa instrukcja obsługi.



02 Doskonały dostęp do supłaczy.



03 Sprawdzenie poziomu oleju w przekładni rotora.



04 Sprawdzenie naprężenia łańcucha podbieracza.



05 Regulacja sprzęgła poślizgowego koła zamachowego.



06 Smarowanie wałka WOM.



Uzupełnianie oleju automatycznej olejarki do łańcuchów.



Doskonały dostęp we wszystkich kierunkach.



Aksesoria

Dostępne są opcjonalne dodatki zwiększające produktywność, ułatwiające wykonywanie trudnych zadań, a nawet pomagające w rozwoju firmy.



Zintegrowany system waży bele wychodzące z komory na rampę.



Kamera wideo zamontowana z tyłu.



Do wstępnie okablowanej prasy można z łatwością dodać kamerę. Terminal FieldStar 5 prasy jest standardowo wyposażony w kolorowy ekran i zapewnia zgodność z systemem kamer.



Bardzo dokładne czujniki w zintegrowanym systemie ważenia bel.



Hydrauliczna stopa podporowa.



Zaczepek kulowy K80.

Obsługa klienta

Dedykowany serwis i dynamiczne wsparcie

Akcesoria do pras belujących

Jeśli zależy Ci na stałej wydajności i idealnych belach, potrzebujesz odpowiedniego sprzętu. Wielkogabarytowa prasa kostkująca serii MF 2200 jest nie tylko najlepsza w swojej klasie pod względem wydajności, ale dostępna również z szeroką gamą akcesoriów montowanych u dealera, które jeszcze bardziej zwiększają wydajność.

- Hydrauliczna podpora postojowa — szczególnie przydatna, gdy prasa jest zaczepiana i odczepiana kilka razy dziennie, pozwala zaoszczędzić czas i wysiłek operatora.
- Zdejmowane koła podbieracza — umożliwiają zwiększenie prześwitu podczas wjeżdżania i wyjeżdżania prasy na pole / z pola.
- Zestaw przedłużki do zaczepu — zwiększa zwrotność prasy podczas holowania bez konieczności modyfikacji wałka WOM.
- Kamera cofania — zapewnia najlepsze informacje i świadomość na temat tego, co dzieje się z tyłu prasy.
- Zintegrowany system pomiaru wilgotności — oferuje doskonałe i wiarygodne dane dotyczące wilgotności bel. Wykorzystanie dwóch punktów koła gwiazdowego do penetracji materiału roślinnego i przebijania łądki roślin umożliwia zintegrowanemu systemowi pomiaru wilgotności dokładniejszy pomiar niż w przypadku innych systemów montowanych w komorze lub ręcznych czujników wilgotności z sondą.
- Elektroniczna regulacja długości bel — operator może zdalnie ustawiać długość beli za pomocą monitora umieszczonego w kabinie.
- Elektroniczny system ważenia bel — średnia i całkowita masa zbiorów z pola jest prezentowana na bieżąco oraz zapisywana w rekordach roboczych. Dzięki temu wykonawcy mogą rozliczać się według masy i w pełni załadować samochody ciężarowe, co znacznie obniża koszty eksploatacji.

Części i serwis

Bezterminowe wsparcie

Zakup, eksploatacja i konserwacja maszyny o wysokiej specyfikacji mogą być skomplikowane, dlatego warto zapewnić sobie spokój umysłu oraz przeświadczenie, że możesz korzystać ze znakomitego wsparcia i pomocy technicznej. Jako klient Massey Ferguson możesz mieć pewność, że masz do dyspozycji spersonalizowane, elastyczne i przyjazne wsparcie ze strony naszej sieci eksperckich dealerów, którzy naprawdę rozumieją specyfikę Twojej działalności.

Nie musisz się bać, że po zaprzestaniu produkcji maszyny przeznaczone do niej części zamienne i usługi serwisowe przestaną być dostępne. Jesteśmy do Twojej dyspozycji przez cały okres eksploatacji maszyny Massey Ferguson.

Z wielką dumą bierzemy na siebie odpowiedzialność za każdą sprzedaną przez nas maszynę. Naszą misją jest utrzymanie ich w gotowości do pracy za każdym razem, gdy przekręcasz kluczyk.



MF CARE

MF Care to nasz sposób zmniejszenia twoich kosztów w momencie zakupu maszyny Massey Ferguson. Zapewnia optymalną wydajność, gwarantuje efektywność i maksymalizuje wartość sprzętu.

Nasz pakiet serwisowy MF Care można w pełni dopasowywać do indywidualnych wymogów związanych z płatnościami i liczbą roboczogodzin.

Są dostępne dwa poziomy pakietu MF Care:

	MFCare Silver	MFCare Gold
Informacje o różnych pakietach	Umowy obejmujące przeglądy okresowe Pakiet serwisowy obejmuje wszystkie przewidziane harmonogramem czynności przeglądowe według ustalonej ceny.	Umowy na naprawę Umowy na gwarancję rozszerzoną, które oferują zabezpieczenie przed kosztami naprawy (nie dotyczy podzespołów eksploatacyjnych). Opcjonalnie są dostępne umowy z udziałem własnym lub bez.
Typ maszyny	Wszystkie	Wszystkie
Regularne przeglądy okresowe*	✓	✓
Koszt naprawy		✓
Opcjonalny udział własny		Opcja: 0 PLN, 900 PLN, 1900 PLN

*Cennik przedstawiony przez AGCO dotyczy wyłącznie gwarancji rozszerzonej i nie obejmuje planu przeglądów.

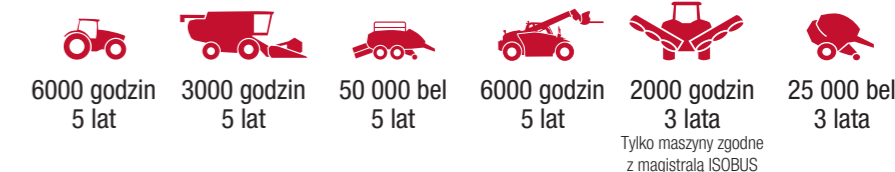


Ponadto program jest w pełni obsługiwany przez markę Massey Ferguson. Oznacza to, że twój dealer zgłasza roszczenia w twoim imieniu bezpośrednio w firmie Massey Ferguson. Taki proces eliminuje udział dodatkowych podmiotów, który mógłby często skutkować opóźnieniami.

Przedłużenia gwarancji można dokonać do 12 miesięcy od zarejestrowania maszyny, co zapewni Ci czas na oszacowanie godzin roboczych, które mają być objęte jej zakresem. Oferujemy także możliwość wydłużenia okresu obowiązywania dotychczasowej umowy gwarancji rozszerzonej.

Warto pamiętać, że aby gwarancja rozszerzona stale obowiązywała, należy wykonywać zaplanowane przeglądy serwisowe.

Massey Ferguson oferuje szeroki i efektywny zakres usług.



Harvest Promise



Zawsze z Tobą — sezon po sezonie.

Wiemy, jak ważny jest czas bezawaryjnej pracy maszyny. Zwłaszcza w okresie żniw. Dlatego też w przypadku wszystkich produkowanych obecnie modeli MF 2200 oferujemy najlepszy w branży program wsparcia: Harvest Promise. Jest to bezprecedensowe rozwiązanie, który zapewnia zwrot kosztów wykonawcy lub maszynę zastępczą w mało prawdopodobnym przypadku unieruchomienia prasy z powodu niedostępności części krytycznych w ciągu 24 godzin.

Pełne warunki i postanowienia są dostępne u dealera Massey Ferguson. (Mają zastosowanie ograniczenia dotyczące rynku i kwalifikowalności maszyn).

Parametry techniczne

Rozmiar beli
Przekrój (szerokość x wysokość)
Długość (maksymalnie)
Wymiary i masy
Szerokość całkowita — zamontowane koła podbieracza
Szerokość całkowita — założone opony opcjonalne 620 / 40 x 22,5
Długość całkowita — rampa w pozycji podniesionej
Wysokość całkowita — do góry złożonej poręczy
Wysokość całkowita — do góry podniesionej poręczy
Masa (oś pojedyncza / oś tandemowa, bez noży)
Masa (oś pojedyncza / oś tandemowa, z nożami)
Główny układ napędowy
Średnica koła zamachowego
Szerokość koła zamachowego
Masa koła zamachowego
Ochrona
Podbieracz
Szerokość całkowita — bez kół podbieracza
Efektywna szerokość robocza — DIN 11220
Liczba rzędów palców
Rozstaw palców — od jednego do drugiego
Ochrona napędu
Zawieszenie
Prasy z podajnikiem
Układ podajnika
Palce podajnika
Ochrona napędu
Prasy z zespołem tnącym ProCut
Średnica rotora
Liczba noży
Zabezpieczenie noży
Tłok
Prędkość
Długość skoku

	MF 2250	MF 2260	MF 2270	MF 2270 XD	MF 2290
mm	800 x 900	1200 x 700	1200 x 900	1200 x 900	1200 x 1300
mm	Do 2740	Do 2740	Do 2740	Do 2740	Do 2740
mm	3000	3000	3000	3000	3300
mm	3000	3230	3230	3230	3230
mm	8300	8330	8330	8730	8820
mm	2970	2695	2695	2870	3320
mm	3270	3270	3270	3270	3580
kg — ok.	6840 / 7440	8720 / 9740	8940 / 9690	10 580	10 520 / 11 030
kg — ok.	7670 / 8270	9660 / 10 410	9880 / 10 630	11 520	-/-
mm	750	870	870	990	870
mm	115	130	130	250	130
kg	190	290	290	550	290
Sprzęgło poślizgowe, sprzęgło przeciążeniowe i śruba ścinająca					
mm	2600				
mm	2250				
mm	4 rzędy palców z ramą środkową				
mm	66				
Sprzęgło poślizgowe i przeciążeniowe					
Ze sprężyną dociskową					
Typ widelca					
	4 palce hartowane	6 palców hartowanych	6 palców hartowanych	6 palców hartowanych	6 palców hartowanych
Sprzęgło ślizgowe wielopłytkowe					
mm	650	650	650	650	Nd.
obr./min.	0, 8, 17	0, 13, 26	0, 13, 26	0, 13, 26	Nd.
Podwójne hydrauliczne zabezpieczenie noży					
uderzenia/min	47	47	47	47	33
mm	740	740	740	740	820

Mechanizm wiązania
Liczba/rodzaj supłaczy
Rodzaj/ilość sznurka
Dmuchała supłaczy
Smarowanie supłacza
Wyrzutnik bel z możliwością wyboru długości beli
Liczba zębów
Liczba wybieranych rzędów
Działanie
Rampa do bel
Wytrzymała rampa rolkowa
Wskaźnik spadku beli
System składania do transportu
Osie i ogumienie
Rozmiar opony na oś pojedynczą
Liczba warstw opony na oś pojedynczą
Rozmiar opony na skrętną oś tandemową
Liczba warstw opony na oś tandemową
Opcjonalny rozmiar opony na oś tandemową
Maksymalna fabryczna prędkość z osią pojedynczą*
Maksymalna fabryczna prędkość z osią tandemową*
Pneumatyczny układ hamulcowy
Sterownik
ISOBUS
System monitorowania maszyny
Światła robocze LED
Wymagania dotyczące ciągnika
Zalecana moc wałka WOM — układ z podajnikiem
Zalecana moc wałka WOM — z zespołem tnącym
Typ wałka WOM
Wymagania dotyczące hydrauliki
Wyposażenie zmienne
Opcjonalny jednoprzewodowy hydrauliczny układ hamulcowy*
Akcesoria montowane przez dealera

	MF 2250	MF 2260	MF 2270	MF 2270 XD	MF 2290
	4 supły podwójne	6 supłów podwójnych	6 supłów podwójnych	6 supłów podwójnych	6 supłów podwójnych
	Wysokiej jakości polipropylen / Magazyn na 30 szpul				
	Standardowa — napędzana hydraulicznie				
	Standardowe — automatyczny układ smarowania AutoLube do 26 punktów				
	8 zębów w 4 rzędach		10 zębów w 5 rzędach		
	Możliwość wyboru 3 rzędów				
	Niezależny siłownik hydrauliczny obsługiwany z tyłu prasy				
	Standard				
	Standard				
	Niezależny siłownik hydrauliczny obsługiwany z tyłu prasy				
	600 / 50 — 22,5	700 / 50 — 22,5	700 / 50 — 22,5	Nd.	28L x 26*
	12 warstw	16 warstw	16 warstw	Nd.	16 warstw
	500 / 50 — 17	500 / 45 — 22,5	500 / 45 — 22,5	500 / 45 — 22,5	500 / 45 — 22,5
	16 warstw	16 warstw	16 warstw	16 warstw	16 warstw
	620 / 40 — 22,5 (radialne)*	620 / 40 — 22,5 (radialne)*	620 / 40 — 22,5 (radialne)*	620 / 40 — 22,5 (radialne)*	620 / 40 — 22,5 (radialne)*
km/godz.	40	40	40	40	40
km/godz.	60	60	60	60	60
	Standard				
	Osprzęt zgodny ze standardem ISOBUS 11783				
	Terminal FieldStar 5 prasy — ekran dotykowy — pełna gama kolorów, przekątna 23 cm (9 cali) — zgodność z systemem kamer				
	Sześć halogenowych lamp serwisowych i dwie lampy robocze LED				
KM (kW)	150 / 112	160 / 120	170 / 127	200 / 150	200 / 150
KM (kW)	180 / 135	190 / 142	200 / 149	250 / 186	Nd.
	Typ II, 1 3/8 cala (35 mm) — 21-wpustowy WOM		Typ III, 1 3/4 cala (44 mm) — 20-wpustowy WOM		
min. / wym.	2 lub 3 o podwójnym działaniu w zależności od specyfikacji				
	Tak				
	Zintegrowany system ważenia bel, hydrauliczna stopa podporowa, kamera wideo				
	Elektroniczna regulacja długości bel				

* W zależności od przepisów prawa kraju przeznaczenia. W Polsce — 40 km/godz. Więcej informacji można uzyskać u dealera lub dystrybutora produktów marki Massey Ferguson.

Niniejsza broszura nie stanowi oferty handlowej. Dokończono wszelkich starań, aby informacje zawarte w niniejszej publikacji były możliwie najdokładniejsze i najbardziej aktualne. Mogą jednak wystąpić niedokładności, błędy i pominięcia, a szczegółowe informacje dotyczące specyfikacji i danych technicznych mogą zostać w każdej chwili zmienione, bez powiadomienia. W związku z tym należy potwierdzić u dealera lub dystrybutora maszyn Massey Ferguson wszystkie szczegóły specyfikacji przed dokonaniem zakupu.



Maszyna zbudowana, aby sprostać wymaganiom najtrudniejszego sezonu

- 01 Osprzęt zgodny ze standardem ISOBUS 11783. Umożliwia proste i łatwe podłączenie do ciągnika zgodnego z ISOBUS — w standardzie.
- 02 Uniwersalny zaczep zaprojektowany z myślą o szerokim zakresie konfiguracji zaczepiania.
- 03 Swobodna osłona przeciwwiatrowa z rolką dociskającą uprawę pozwalają uzyskać najlepsze zasilanie — w standardzie.
- 04 Szeroki podbieracz o dużej wydajności z czterema ślimakami „Quad Augers” gwarantuje doskonałe podawanie różnorodnych upraw w każdych warunkach.
- 05 Łatwo zdejmowane koła podbieracza — w standardzie.
- 06 Wybór konfiguracji: warianty „Packer” lub „ProCut”.
- 07 Komora wstępnego prasowania zapewnia załadunek pełnej warstwy materiału do komory prasowania nawet przy prasowaniu małych pokosów.
- 08 Oś pojedyncze lub tandemowe z hamulcami hydraulicznymi* lub pneumatycznymi.
- 09 Opcjonalnie są dostępne opony flotacyjne 620/40-22,5*.
- 10 Magazyn na sznurkę „Easy-Fill” wystarczy na całodzienną pracę dzięki możliwości pomieszczenia 30 szpul sznurka o podwyższonej objętości.
- 11 Wyrzutnik bel z regulacją długości — w standardzie.
- 12 Komora prasowania „OptiForm” — w modelach MF 2270 XD i MF 2290.
- 13 Opcjonalnie — zintegrowany system ważenia bel. Prosty i dokładny.
- 14 Wytrzymała rampa rolkowa — w standardzie.
- 15 Niezwykle niezawodny system podwójnych supłaczy.
- 16 Opcjonalnie — elektroniczna regulacja długości bel.
- 17 W pełni zintegrowana, napędzana hydraulicznie, wydajna dmuchawa supłaczy zapewnia bezproblemowe wiązanie — w standardzie.
- 18 W pełni zintegrowany automatyczny system smarowania supłacza AutoLube — w standardzie.
- 19 System automatycznego smarowania łańcuchów — w standardzie.
- 20 W pełni zintegrowany układ hydrauliczny. Nieważne w jaki system hydrauliczny jest wyposażony ciągnik — hydraulika prasy do kontroli zagęszczenia i wentylator supłacza pracują całkowicie niezależnie.

* W zależności od przepisów prawa kraju przeznaczenia. W Polsce — 40 km/godz.
Więcej informacji można uzyskać u dealera lub dystrybutora produktów marki Massey Ferguson.



MASSEY FERGUSON

A world of experience. Working with you.



Strona internetowa: www.MasseyFerguson.pl

Facebook: www.Facebook.com/MasseyFergusonPolska

Twitter: [Twitter.com/MF_EAME](https://twitter.com/MF_EAME)

Instagram: [Instagram.com/MasseyFergusonGlobal](https://www.instagram.com/MasseyFergusonGlobal)

YouTube: www.YouTube.com/MasseyFergusonPolska

Blog: Blog.MasseyFerguson.com



MASSEY FERGUSON® to światowa marka koncernu AGCO.
© AGCO Corporation | 15825_2021 | Polski



Odpowiedzialna gospodarka leśna

